



Correa de direccion manual y resorte de tension

Reemplazo kit de montaje

Part No.s 44498-1 8.96" [227.6 mm] and 44498-2 9.82" [249.4 mm]

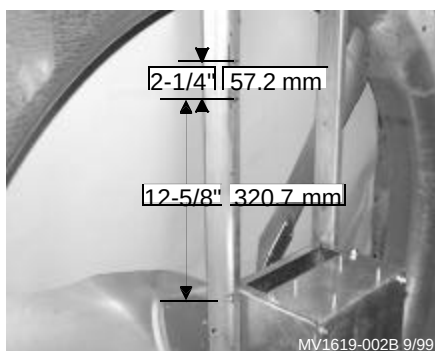


Figura 1. Localizacion del hueco del tornillo para la platina.



Figura 2. Plantina de montaje para u - motor.

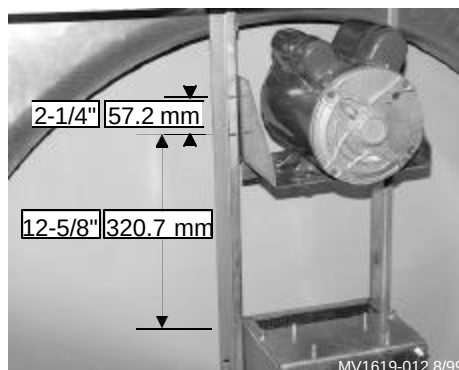


Figura 3. Localizacion del hueco con el motor montado.

1. Desconecte la energia y retire la rejilla de la parte posterior del ventilador.
2. Retire la correa del motor cortandola y desechandola.
3. Retire el motor de la base de montaje.
4. Mida y marque 12-5/8" [320.7 mm] desde el tope de la superficie de montaje del motor, en cada poste y 5/8" (15.9 mm) desde el borde posterior del poste, ver **figura 1**. Marque un segundo hueco 2-1/4" [57.2 mm] directamente encima del primer hueco en cada poste.
5. Taladre 4 huecos de 3/8" [9.5 mm] en el centro de los sitios marcados.
6. Monte la nueva platina de montaje del u-motor ver figura dos, a los postes con los tornillos de la rielera y asegurelo con las tuercas suministradas. (Nota: El tope de las ranuras debe alinear con los huecos, para permitir que la platina se mueva hacia arriba y ajuste la tension de la correa)..
7. Asegure el motor en la nueva platina de montaje para asegurarlas usando los tornillos de carriaje, las arandelas planas y las tuercas suministradas ver **figura 3**.
8. Use la correa v ax56 suministrada. Coloque la correa al rededor de las aspas y al eje de rotacion.
9. Aplique tension moviendo la platina de montaje del u-motor hacia arriba y moviendo los tornillos hasta asegurarla. Ver **figura 4**. Ver la calcomania en el lado de la platina que muestra el diagrama de tension de la correa.
10. Sujetar el cordón electrico suelto a los postes. Retire el exceso de la cuerda si es necesario. Retenga suficiente la cuerda para que el agua gotee y salga del casquete del motor.
11. Coloque nuevamente la rejilla, y reconecte la energia.

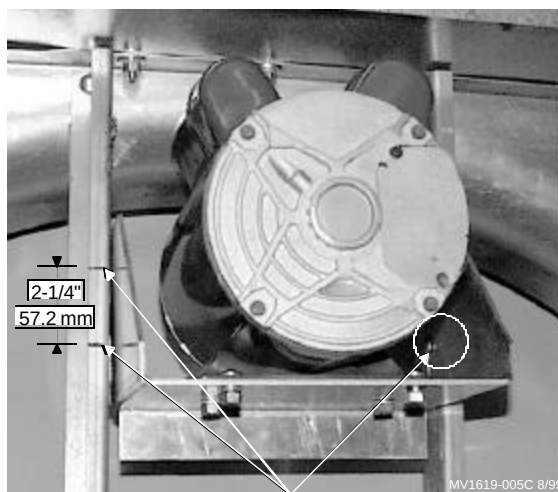


Figura 4. Hueco del tornillo para localizar la platina

Correa de direcccion kit de montaje 44802 resorte de tension

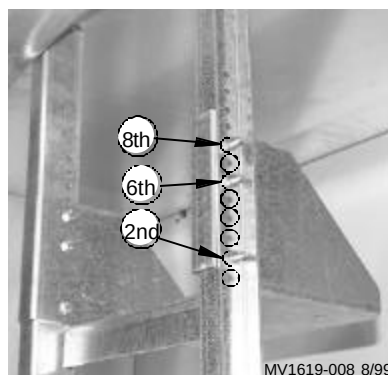
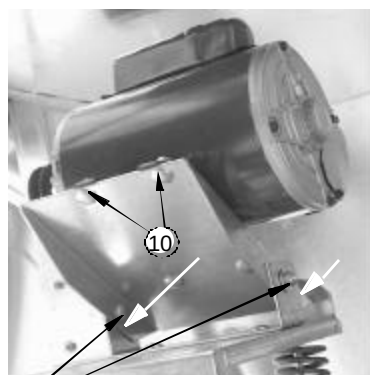


Figura 5. Posicion del tornillo para la platina de montaje.



See Figure 8. For Details
Figura 6. Plato de pivote montaje de los tornillos.

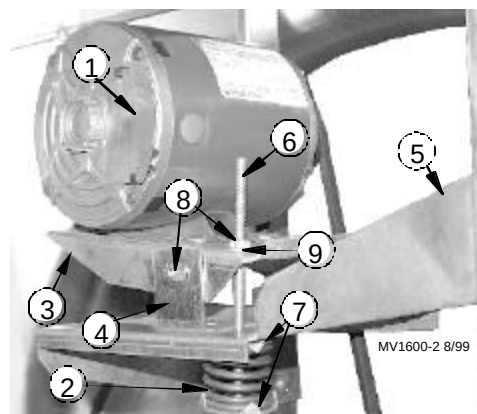


Figura 7. Vista trasera de la instalacion del motor

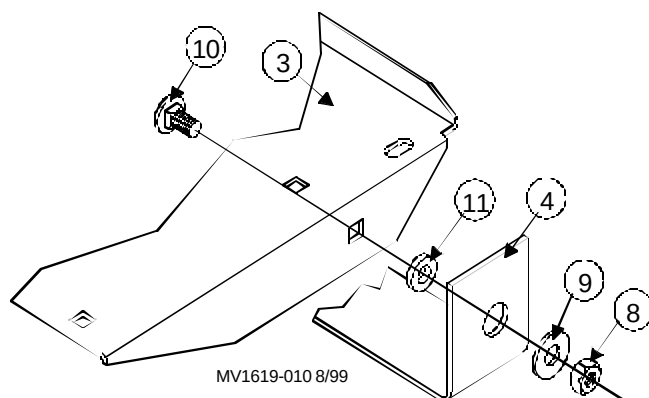


Figura 8. Detalle del ensamble

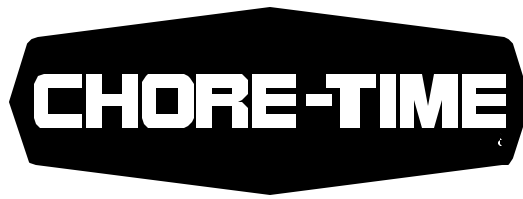
Item	Descripcion	P/N
1	Platina de cubierta para varia de acuerdo el cableado del motor al motor.	
2	Resorte de compresion hasta 2.25" [57.2 mm]	43715
3	Pivote de la platina para montaje del motor	44801
4	Pivote de la platina de montaje	43714
5	Platina de montaje del u motor	44797
6	Tornillos 5/16-18 x 5.5" [139.7 mm]	4412-21
7	Cubierta del resorte (2 piezas)	44002
8	5/16" Tuercas exagonales para seg.	2148
9	5/16" Arandelas planas	546
10	5/16"-18 x .625 Tornillos de carriage	8282
11	Bisagra de autotension amotiguada	38896

- Desconecte la energia y retire la rejilla de la parte posterior del ventilador.
- Retire la correa de la direccion del motor cortandola y desechandola.
- Retire el motor de los tornillos de montaje. Tambien retire y deseche la platina y el resorte.
- Monte la nueva platina de montaje del u-motor a los postes en el segundo sexto y octavo huecos ver **figura 5**. Arriba en el hueco superior combine los tornillos de +, con la cabeza hacia dentro y las tuercas suministradas.
- Asegure el pivote de la platina de montaje ver **figura 6**. En la nueva platina de montaje del u-motor usando los dos tornillos de carriage y las tuercas suministradas.
- Monte el pivote de montar el plato del motor en la nueva platina de montar el u-motor usando los dos tornillos de carriage con la cabeza de los tornillos hacia dentro ver **figura 8**. Los amortiguadores de ajuste, las arandelas y las tuercas suministradas.
- Coloque las cubiertas de los resortes y el resorte en el tornillo de 5.5" [139.7 mm] lleve el tornillo arriba a traves de ambos platos de montar. Entonces asegure el tornillo con una arandela y una tuerca.
- Monte el motor al pivote de montar el motor con el plato y usando el tornillo de carriage la cabeza hacia arriba desde el fondo y ajuste la arandela con la tuerca de 5/16-18 y la tuerca hexagonal al tope.
- Use la correa ax56 en v suministrada. Enlace la correa alrededor de cada una de las cuchillas y al eje de rotacion. Ajuste la tuerca hasta que el resorte se comprima 2.25" [57.2 mm].
- Sujete el cordón eléctrico suelto a los postes. Retire el exceso de la cuerda si es necesario. Retenga suficiente cuerda para que el agua de goteo salga del casquete del motor.
- Coloque nuevamente la rejilla y reconecte la energia.
(Nota: Hueco superior en ambas partes si no enviar postes P/N 38390).

Lista de partes

BD Kit Montaje Para Reemplazo—Manual Tension—44498-1 and 4498-2		
Cantidad	Descripcion	Parte No.
1	Platina de montaje para motor 8.96" [227.6 mm] (incluye un 44498-1)	43655-1
1	Platina de montaje para motor 9.82" [249.4 mm] (incluye un 44498-2)	43655-2
1	Correa AX56	43816
1	Utencilios incluy. las sigui partes	44499
8	Tornillo de carriage 5/16-18x.625"	8282
8	Tuercas 5/16"-18 exagonal	2148
4	Arandelas plana 5/16"	546

BD Kit Montaje Para Reemplazo 9.82" [249.4 mm] — Tencionador de resorte parte no. 44802		
Cantidad	Descripcion	Parte No.
1	Platina de montaje del u-motor (incluye un 44802)	44797
1	Pivote del plato dela platina de mon	43714
1	Plato de montaje	44801
1	Correa V AX56	43816
1	Utencilios paquete incl. las siguientes partes	44803
2	Visagra de amortiguacion autotencionada	38896
2	Cubierta del resorte	44002
1	Resorte de coprecion	43715
1	5/16" x 5.5" Tornillo	4412-21
7	Arandela plana	546
5	Tuerca de seguridad	2148
8	Tornillode criage	8282
4	5/16"-18 Tuerca	2145
4	Arandela 5/16"	547
6	1/4"-20 x .75 Tornillo	1133
6	Arandela 1/4"-20	1269



**Chore-Time Equipment a Division of CTB Inc.
P.O. Box 2000 · Milford, Indiana 46542-2000 · U.S.A.
Phone (219) 658-4101 · Fax (800) 333-4191
E-Mail: ctb@ctbinc.com · Internet: <http://www.ctbinc.com>**